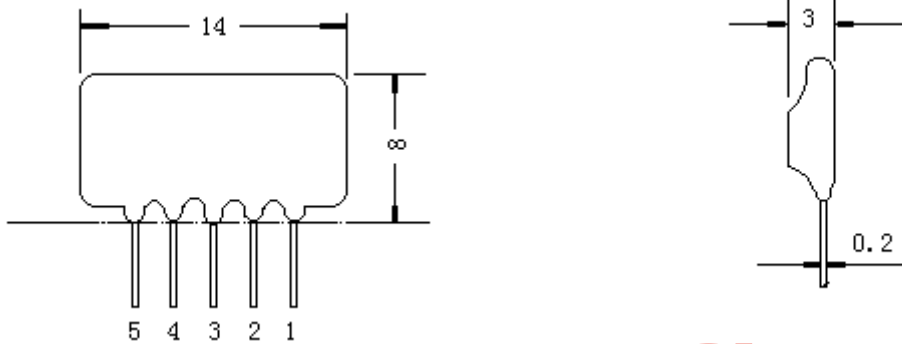


## OM345/2045 甚高频/超高频混合宽带放大器

### 简要说明:

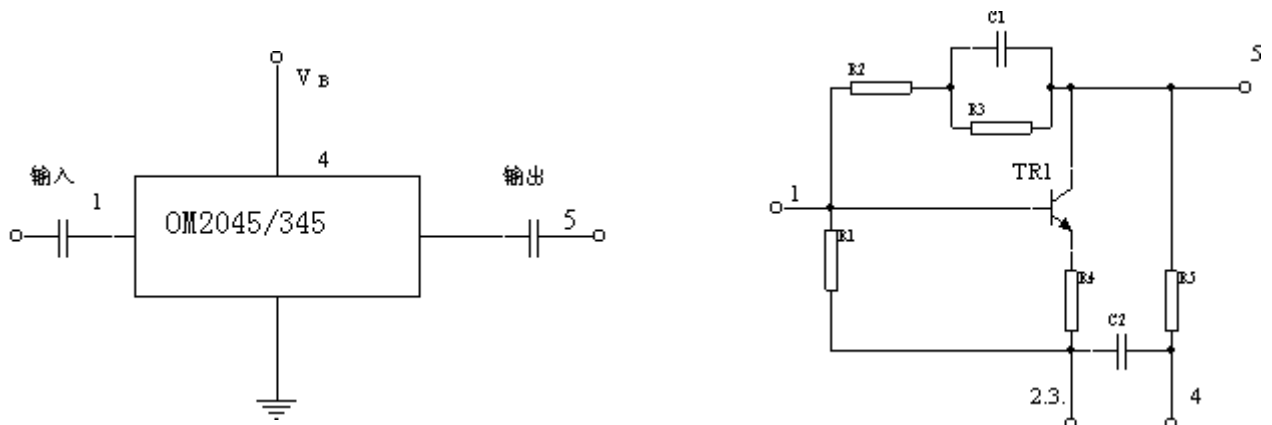
- 1、该电路是一级宽带放大器，在 RATV 和 MATV 系统中以及汽车通信中作为天线放大器。
- 2、其内部无隔直流电容，使用时应加上参见应用图。

### 外形以及管脚排列:



KTTIC

### 应用以及线路原理图:



注:  $C > 220\text{pf}$

**参数值:**

名称	符号	单位	最小	典型	最大	备注	测试温度
带宽	Bw	MHz	40~1000				TA: + 25°C
输入、输出阻抗	Rs	Ω	75			Rs=Re=Zo	
增益	Gtr	dB	10	12	14	Gtr= Sf <sup>2</sup>	
带宽不平坦度	±Δ Sf <sup>2</sup>	dB		1	2	以 800 MHz 为基准	
输出电压	Vo (rms)	dBμV	96	99		互调失真-60 dB	
噪声系数	Nf	dB		3.6	5		
驻波比	输入	VSWR (i)		2.0	2.5		
	输出	VSWR (o)		1.4	2.3		
电源电压 (D、C)	Vb	V	12V±10%				
电源电流	Ib	mA		11.5	12	电源电压 12V	
工作环境温度	TA	°C	-20~+70				

**焊接建议:**

**手工焊接:**

烙铁温度最高不超过 260°C，接触座面的时间不超过 5 秒。

**浸入焊或波峰焊:**

焊接最高温度为 260°C，接触时间不超过 5 秒。连续波峰焊总时间不超过 5 秒。

该器件可安装在印刷电路板上，但器件温度不得超过 125°C，如果印刷电路板已经预热，为了使温度保持在容限下，在焊接后，应立即冷却，使其温度保持在所允许容限下。

**安装建议:**

放大器最好安装在双面印刷板上，输入端和输出端应接在 75 Ω 导轨上。与“共用”脚的连接应尽量靠近座面。