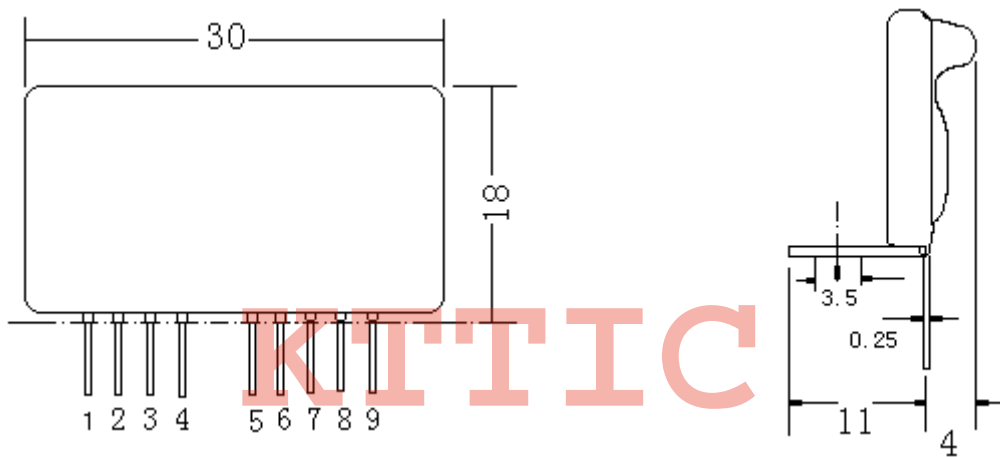


OM323 甚高频/超高频混合宽带放大器

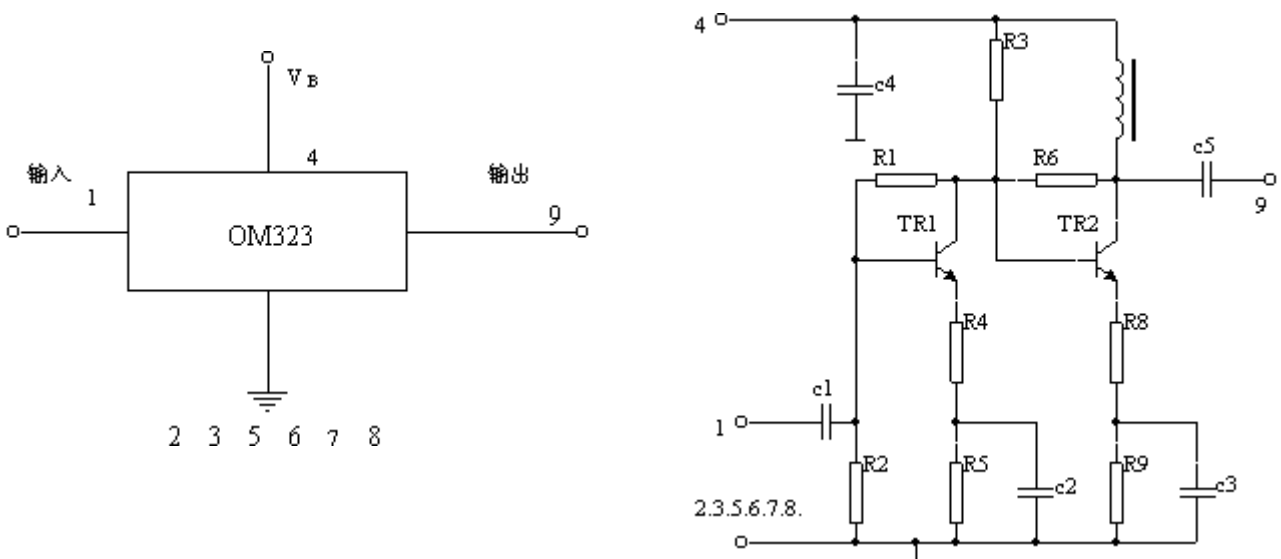
简要说明:

- 1、该电路是两级宽带放大器，可应用于 MATV 系统，并可以作为一般放大器应用于 v、h、f 和 u、h、f。
- 2、该电路具有较高的输出，一般用于要求较高的输出级。
- 3、该电路属于功率放大器，使用中要求加一合适的散热器。
- 4、OM323 内部含有电感和输出隔直流电容。而 OM323A 则无，使用中应加一合适的电感和输出隔直流电容。
- 5、OM323 与其它放大器（如 OM335）可串起来使用，这样既可达到高增益、大输出，还可有较小的噪声系数和驻波系数。

外形以及管脚排列:



应用以及线路原理图:



参数值:

名称	符号	单位	最小	典型	最大	备注	测试温度	
带宽	Bw	MHz	40~860				TA: + 25℃	
输入、输出阻抗	Rs	Ω	75			Rs=Re=Zo		
增益	Gtr	dB	12	15	17	Gtr= Sf ²		
带宽不平坦度	±Δ Sf ²	dB		0.5	1.5	以 800 MHz 为基准		
输出电压	Vo (rms)	dB μ V	112	114		互调失真 -60 dB		f=40~230M
				113				f=470M
				112				f=860M
噪声系数	Nf	dB		6	8			
驻波比	输入	VSWR (i)		1.9	2.7			
	输出	VSWR (o)		2.3	3.5			
电源电压 (D、C)	V _B	V	24V±10%					
电源电流	I _B	mA	95	100	105	电源电压 24V		
工作环境温度	TA	℃	-30~+100					

焊接建议:

手工焊接:

烙铁温度最高不超过 260℃，接触座面的时间不超过 5 秒。

浸入焊或波峰焊:

焊接最高温度为 260℃，接触时间不超过 5 秒。连续波峰焊总时间不超过 5 秒。

该器件可安装在印刷电路板上，但器件温度不得超过 125℃，如果印刷电路板已经预热，为了使温度保持在容限下，在焊接后，应立即冷却，使其温度保持在所允许容限下。

安装建议:

放大器最好安装在双面印刷板上，输入端和输出端应接在 75Ω 导轨上。与“共用”脚的连接应尽量靠近座面。