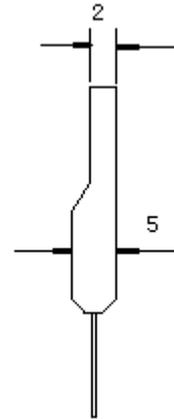
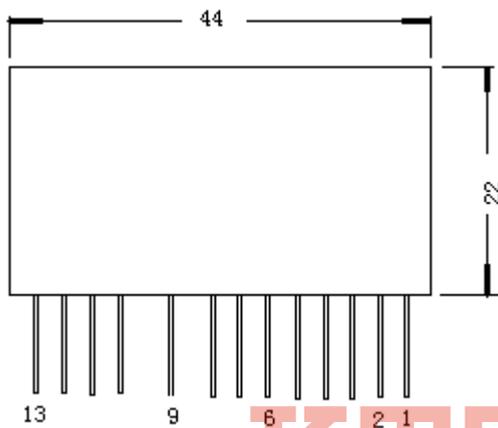


OM120 甚高频/超高频混合宽带放大器

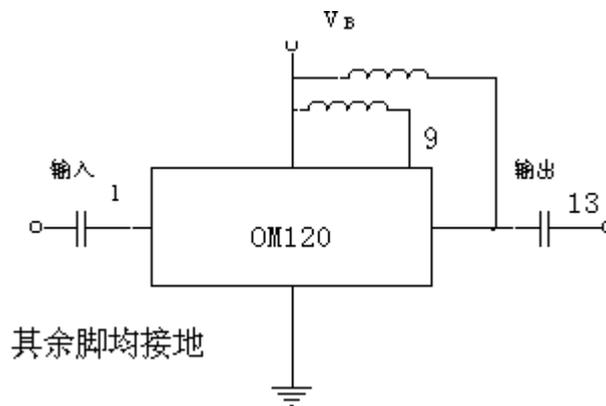
简要说明:

- 1、该电路是采用计算机辅助设计和先进的微组装技术研制而成，可广泛应用于电视电缆系统，MATV 系统，有线电视系统的传输放大，同时也可作宽带高电平放大的用途。
- 2、其内部无隔直流电容，使用时应加上，参见应用图。
- 3、其特点是频带宽，输出大（118 dB μ V），噪声系数小。

外形以及管脚排列:



应用原理图:



注: $L > 5.6 \mu H$

$C > 220pf$

参数值:

名称	符号	单位	最小	典型	最大	备注	测试温度
带宽	Bw	MHz	40~860				TA: + 25°C
输入、输出阻抗	Rs	Ω	75			Rs=Re=Zo	
增益	Gtr	dB		35		Gtr= Sf ²	
带宽不平坦度	±Δ Sf ²	dB		1	1.5	以 800 MHz 为基准	
输出电压	Vo (rms)	dB μV		118	120	互调失真 -60 dB	
噪声系数	Nf	dB		5.4	6		
反射损耗		dB	VHF ≥ 12			二次互调比 ≥ 60 dB	
			UHF ≥ 10				
电源电压 (D、C)	V _B	V	12V ± 10%				
电源电流	I _B	mA		200		电源电压 12V	
工作环境温度	T _A	°C	-20~+70				

焊接建议:

手工焊接:

烙铁温度最高不超过 260°C，接触座面的时间不超过 5 秒。

浸入焊或波峰焊:

焊接最高温度为 260°C，接触时间不超过 5 秒。连续波峰焊总时间不超过 5 秒。

该器件可安装在印刷电路板上，但器件温度不得超过 125°C，如果印刷电路板已经预热，为了使温度保持在容限下，在焊接后，应立即冷却，使其温度保持在所允许容限下。

安装建议:

放大器最好安装在双面印刷板上，输入端和输出端应接在 75 Ω 导轨上。与“共用”脚的连接应尽量靠近座面。